

Kaltec Scientific 社製

AA-GWR ウォーター・リテンション・メーター

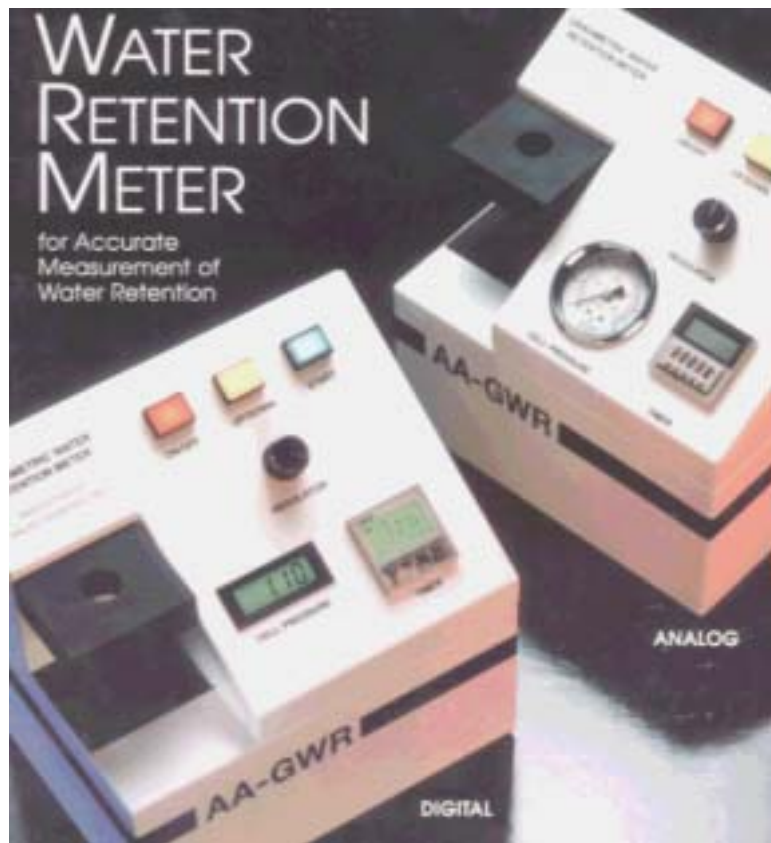
原理：

一定時間内において圧縮エアによる圧力下において、紙が塗工カラーより水を吸収する量が測定される。測定は塗工カラー組成に敏感であり、再現性が高い。測定時間、圧力設定可能。

測定：

水を吸収する紙の重量を測定し、ラバーマット上に置く。紙の上にフィルターとカップを置き、測定の為これらをクランプする。テストセルに塗工カラーを注ぎ一定時間加圧する。操作が終了したら紙重量を測定し吸収した水分量を求める。

- * 圧力下での塗工カラー保水性評価
- * 紙の違いによる吸収性の差の考察
- * 測定時間は 2-5 分と迅速
- * 操作・保守簡単
- * 高精度、再現性が高い
- * デジタルタイマーが測定時間を管理



モデル：

* アナログモデル 150：

レギュレーターによりセル圧力を手動調整。圧力はデジタルゲージに精度 $\pm 2.5\%$ で表示される。

* デジタルモデル 250：

セル圧力はLCDディスプレイ表示され、圧力調整ノブで設定できる。バルブ $\times 2$ 式、圧力センサ及び電気制御回路からなるサーボ圧力制御システムが採用されている。測定セル内の圧力は連続的にモニタされ、フルスケールに対し $\pm 1\%$ の精度に調整する事ができる。

必要ユーティリティー：電源・計装エア

電源：100VAC50/60Hz

エア：フィルターを介した計装エア 5.5 ~ 7 Bar を 1/4" (6.35mm) エアホースで支給下さい。

株式会社マツボー

製紙機械課

Tel/Fax:03-5472-1747/03-5472-1740

URL:<http://www.matsubo.co.jp/sanki/seishi/index.html>