

抄紙機ギアボックス、ベアリング用潤滑油圧ユニット

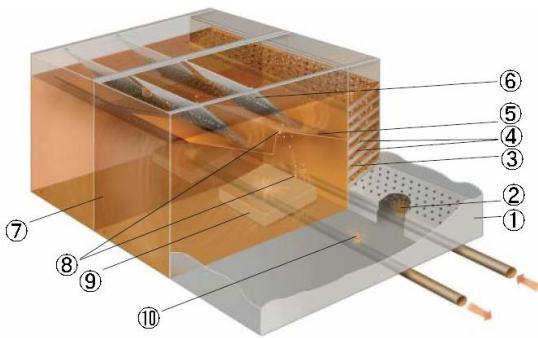
ループリフレックスシステム®

Lubriflex®



Utility patent DBGM Nr. 202 18 576.1
German patent 102 55 996
European patent EP 1 424 166 1A

- 抄紙機ドライヤー・ギアボックス潤滑油の温度調整（ヒーター/熱交換冷却）、フィルタークリーニング、脱気を行うセントラルユニット。
- ギアボックスで使用される潤滑油の使用量半減、廃油量半減。
- マルチステージでの完全な脱気により潤滑油の劣化因子である酸素を除去し、潤滑油を長寿命化。
- 潤滑油汚れのフィルタリング・温度制御により、ギアボックスの安定したパフォーマンス
- 脱気容器内での潤滑油循環滞留時間は5～10分で、セントラルユニットの省スペース化実現



- 気泡セパレーター
- オイルタンクブローチャンネル
- 孔あき傾斜プレート: 細かい泡が集められ、上方にエア抜き
- 互い違いに配置された孔: 気泡を集合させる
- 鋸歯状流れ: 気泡をフローにもぐり込ませない
- 気泡セパレーター
- オイルタンク
- 機能出口
- オイルデリベリ側チャンネルカバー
- オイルデリベリフロー



トータルフローに応じ、適切な流れで効率的脱ガスをを行うストリームチャンネルを設計。

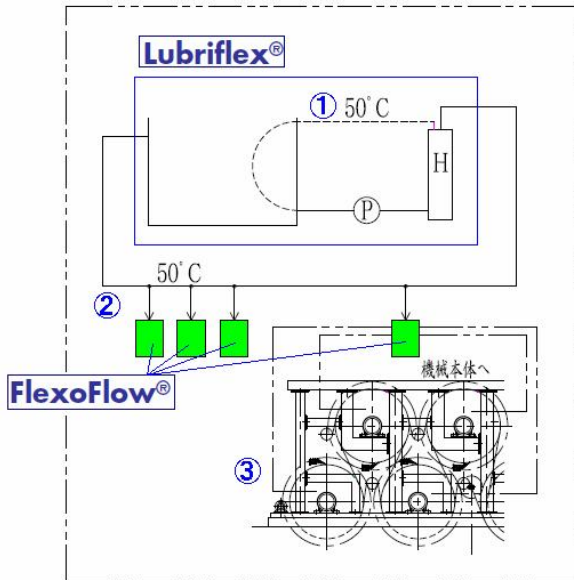


客先指定に応じたメッシュサイズ、シングル又はダブルフィルター。



外付けフィルターライン接続、ドレインプラント接続、水溜まり警報接続など、親切設計。

- 2005年5月稼働のシステム(ドイツ)。撮影日2009年9月。周辺に油飛散、溜り無く、非常にきれい。
- 油圧ポンプ、フィルター、ヒーター、冷却熱交換機、油圧タンクをユニット化。
- メンテナンス性向上の為、油圧ポンプ、フィルター、ヒーターは2系列。
- 完全な脱気によりオイルの長寿命使用、廃油処理量減。
- オイル漏れ無く、オイル継ぎ足し不要。
- SD後マシン立上り時は 50℃までヒーター昇温
 ① 50℃
 ②
 ③
 順次オイルを
 フローコントロールシステム
 【フレキシフロー®トランフェューザーシステム】まで
 マシンギアボックス、ベアリングへ



MINI	
I	< 25 l/min
II	< 50 l/min
III	< 100 l/min
MIDI	
I	< 150 l/min
II	< 200 l/min
III	< 250 l/min
MAXI	
I	< 300 l/min
II	< 400 l/min
III	< 500 l/min

