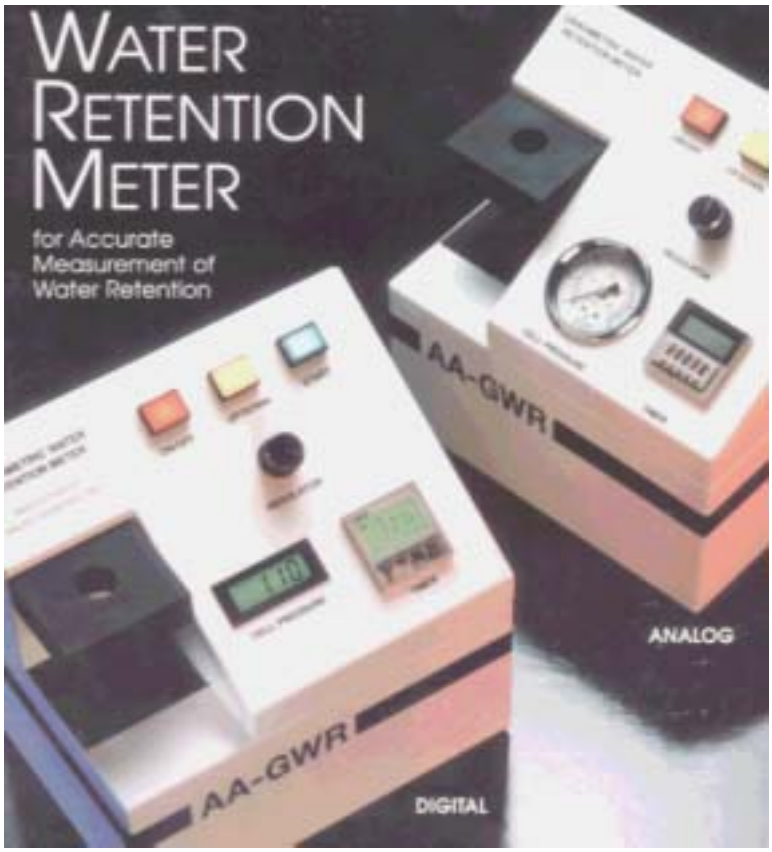
Kaltec Scientific 社製
AA-GWR ウオーター・リテンション・メーター

原理：

一定時間内において圧縮エアによる圧力下において、紙が塗工カラーより水を吸収する量が測定される。測定は塗工カラー組成に敏感であり、再現性が高い。測定時間、圧力設定可能。



測定：

水を吸収する紙の重量を測定し、ラバーマット上に置く。紙の上にフィルターとカップを置き、測定の為これらをクランプする。テストセルに塗工カラーを注ぎ一定時間加圧する。操作が終了したら紙重量を測定し吸収した水分量を求める。

＊ 圧力下での塗工カラー保水性評価
＊ 紙の違いによる吸収性の差の考察
＊ 測定時間は 2-5 分と迅速
＊ 操作･保守簡単
＊ 高精度、再現性が高い
＊ デジタルタイマーが測定時間を管理

モデル：

＊ アナログモデル 150：
レギュレーターによりセル圧力を手動調整。圧力はデジタルゲージに精度±2.5%で表示される。
＊ デジタルモデル 250：
セル圧力は LCD ディスプレー表示され、圧力調整ノブで設定できる。バルブ×2 式、圧力センサ及び電気制御回路からなるサーボ圧力制御システムが採用されている。測定セル内の圧力は連続的にモニタされ、フルスケールに対し±1%の精度に調整する事ができる。

*必要ユーティリティー：*電源・計装エア

- 電源：100VAC50/60Hz
- エアー:フィルターを介した計装エア 5.5～７Bar をφ1/4”(6.35mm)エアーホースで支給下さい。

株式会社**マツボー**
製紙機械課
Tel/Fax:03-5472-1747/03-5472-1740
URL:http://www.matsubo.co.jp/sanki/seishi/index.html