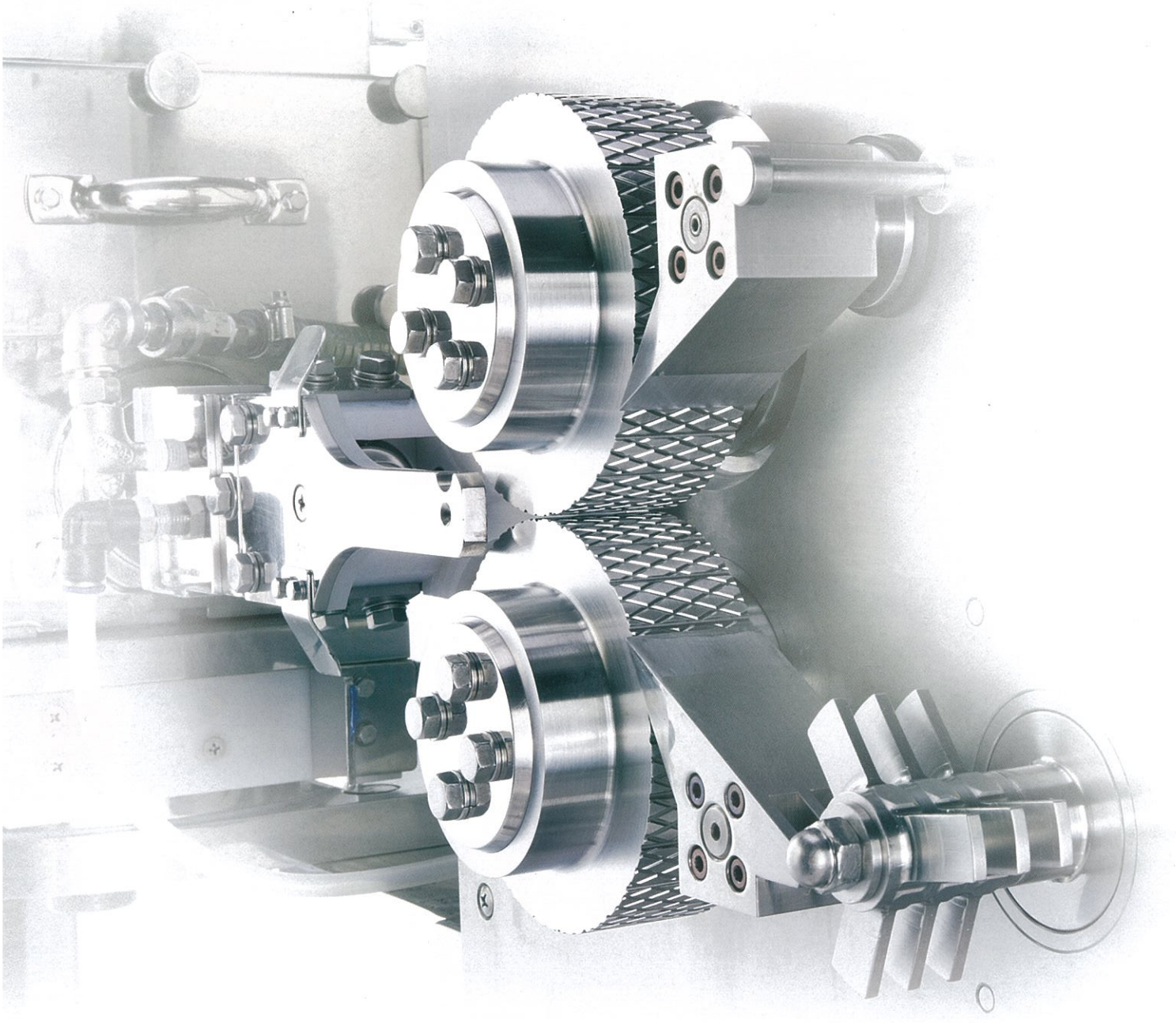
FREUND TURBO

乾式造粒機

ROLLER COMPACTOR

上下ロール
水平スクリュー
片持方式

model FP



FREUND-TURBO CORPORATION

粉から粒へ…駆動部と接粉部をセパレート

乾式造粒機

ROLLER COMPACTOR model FP

上下ロール 水平スクリュー 片持方式

FREUND TURBO

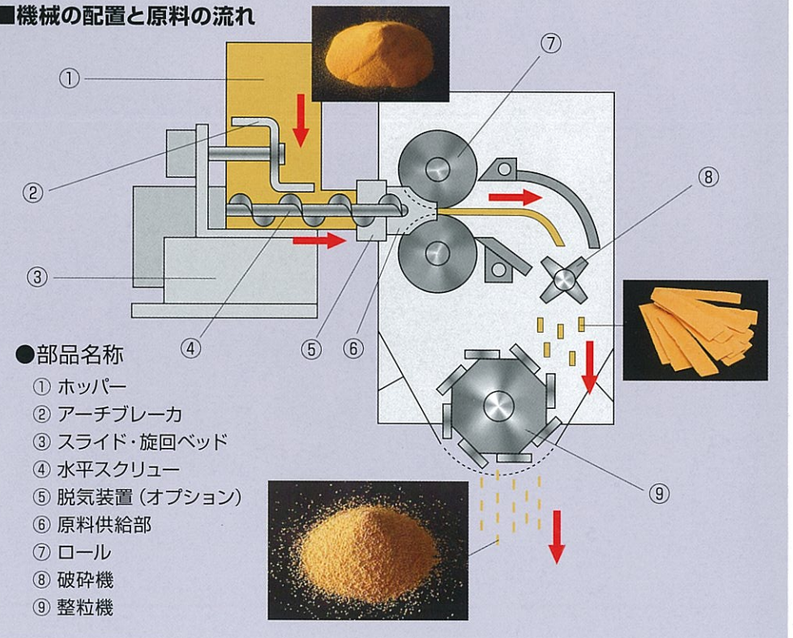
model FP 125×40

粉体を圧縮成形した後、連続的に造粒を行う乾式ダイレクトコンパクティング・・・・高機能と洗浄性・取扱性を両立させたFPタイプ

FPの特長

- ホッパー・水平スクリュー・脱気装置・上下ロールの機能をベースに片持方式を採用し、洗浄性・分解組立性を追求したGMP対応。
- 駆動機構と接粉部のセパレートにより汚染の可能性を完全にシャットアウト。
- 上下ロールと水平スクリューの作用により、流動性の良い粉体や、多量に空気を含んだ粉体まで造粒可能。
- 上下ロール部を片持ち構造にし、小型の破砕機と大型の整粒機の組み合わせにより歩留まり良く整粒。

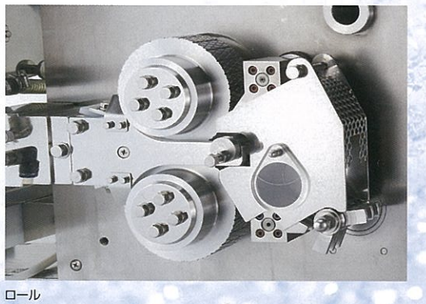
■機械の配置と原料の流れ



●部品名称
① ホッパー
② アーチブレーカ
③ スライド・旋回ベッド
④ 水平スクリュー
⑤ 脱気装置（オプション）
⑥ 原料供給部
⑦ ロール
⑧ 破砕機
⑨ 整粒機

適応例

- ●医　薬　品　顆粒剤、細粒剤、散剤、打錠前顆粒、カプセル充填用顆粒
- ●食　品　類　調味料、インスタント食品粉末、サプリメント、人口甘味料、香辛料
- ●化学工業品　メラミン樹脂、ユリア樹脂、フェノール樹脂、エポキシ樹脂、洗剤、農薬、化学肥料、トナー微粉、粉体塗料、顔料、CMC、サラシ粉、プラスチック添加剤、高分子凝集剤、電池材料、シリカ


ロール

水平スクリュー

整粒機

FPの機種と仕様

型　　式		FP90×30	FP125×40	FP160×60	FP230×80
ロール径	mm	90	126	162	230
ロール幅	mm	30	40	60	80
ロール圧力（Max.）	ton	3.0	5.0	8.4	14.0
ロール用電動機	kW×台	0.1×2	0.4×2	0.75×2	2.2×2
スクリュー用電動機	kW	0.2	0.4	0.75	1.5
整粒機用電動機	kW	—	0.2	0.4	1.1
乳糖処理能力※	kg/h	—	60	120	260
重　量	kg	500	950	1500	2600
外形寸法（W×D×H）	mm	900×800×1700	1000×1300×1900	1400×1500×2000	1500×1800×2200

※処理能力は、弊社測定による目安です。
試験機を用意しておりますので、実粉テストをお申し付けください。

株式会社 マツボー

東京都港区虎ノ門３丁目８番21号
〒105-0001　（虎ノ門33森ビル）
TEL 03—5472—1731　FAX 03—5472—1730
URL:http://www.matsubo.co.jp/

フロイント産業株式会社　http://www.freund.co.jp

本　　社　〒169-0072　東京都新宿区大久保一丁目3番21号
TEL: 03-5292-0217　FAX: 03-5292-0267

大阪事業所　〒564-0052　大阪府吹田市広芝町12番41号
TEL: 06-6338-6711　FAX: 06-6338-6703

浜松事業所／技術開発研究所
〒431-2103　静岡県浜松市北区新都田一丁目2番2号
TEL: 053-428-4611　FAX: 053-428-4618

ISO 9001

ISO9001の登録は機械装置に限る

製造元
フロイント・ターボ株式会社　http://www.freund-turbo.co.jp
〒239-0836　神奈川県横須賀市内川一丁目2番10号
TEL: 046-836-4900　FAX: 046-837-6600

2011.05.3000